

Ekskluzywna technologia w celu niezależnego bezpieczeństwa



BAT GRIP 300/N

Bateriowy magnes elektropermanentny 3-tonowy

Magnes bateriowy BAT GRIP 300/N umożliwia jego stosowanie na żurawiach oraz urządzeniach, które nie są wyposażone w zasilanie elektryczne. Technologia elektropermanentna pozwala na korzystanie z bateriowego magnesu bez ładowania przez około 1 tydzień.



KOMPAKTOWA WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA MODUŁU MAGNETYCZNEGO Z:

- 4 biegunami magnetycznymi oraz podwójnym cyklem QUAD – SYSTEM
- zdalnym sterowaniem radiowym – personel obsługujący pracuje z dala od zagrożenia ciężarem
- elektroniczną jednostką sterującą oraz pulpitem operatorskim
- baterią, która służy wyłącznie do aktywacji oraz dezaktywacji elektropermanentnego obwodu magnetycznego (ok. 5 s)
- zerowym zużyciem energii elektrycznej podczas przenoszenia – długa wytrzymałość baterii
- system zabezpieczający Dautanac, który zabrania aktywacji/dezaktywacji magnesu podczas przenoszenia ciężaru. Magnetyzację i demagnetyzację można przeprowadzić wyłącznie bez zamocowanego ciężaru.

WYRAŹNY WZROST WYDAJNOŚCI PRACY

- idealny do podnoszenia dużych stalowych ciężarów
- korzystna cena i długa wytrzymałość
- szybkie i łatwe stosowanie
- maksymalne bezpieczeństwo
- wysoka praktyczność produktu
- minimalna konserwacja

BG 300 / N	WYMIARY:
Długość:	512 mm
Szerokość:	328 mm
Wysokość:	365 mm
Wysokość w oku:	654 mm
Waga:	160 kg
Bateria:	2 x 12 Vdc
Ładowanie:	200 – 240 Vac

DOZWOLONE OBCIĄŻENIA:		
	Płaski ciężar:	3000 kg
	Maksymalna szerokość/długość:	3000 mm
	Minimalna grubość:	25 mm
	Okrągły ciężar:	700 kg
	Maksymalna długość:	2000 mm
	Przy minimalnej średnicy:	200 mm

MAG Centrum PL Sp. z o.o.

systemy magnetyczne do manipulacji i mocowania

Wyłączny przedstawiciel na Polskę

Srokowiecka 18
Siemianowice Śląskie 41-100
tel.: +48 795 576 881
magcentrum@magcentrum.pl
www.magcentrum.pl



TECNOMAGNETE spa
20020 Lainate (MI)
Via Nerviano 31
Tel. +39 02.937.591
Fax +39 02.935.708.57
e-mail: info@tecnomagnete.it
www.tecnomagnete.com

Spółki zależne:

Chiny
TECNOMAGNETE SHANGHAI R.O.

Francję
TECNOMAGNETE S.A.R.L.

Niemcy
TECNOMAGNETE GmbH

Japonię
TECNOMAGNETE Ltd.

USA
TECNOMAGNETE Inc.

MAG Centrum PL Sp. z o.o.

Srokowiecka 18,
Siemianowice Śląskie 41-100
tel.: +48 795 576 881
magcentrum@magcentrum.pl
www.magcentrum.pl

Urządzenia pomocnicze



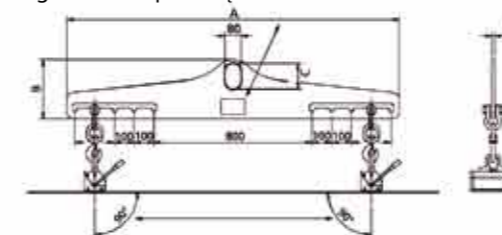
Dane techniczne/obciążenia

MFB 500	Długość maks. (mm)	Szerokość maks. (mm)	Maksymalne obciążenie belki (kg)	SWL – ładunek pretów (kg)
2 MaxX 250	3000	1500	400	200
2 MaxX 300 E	3000	1500	500	200
2 MaxX TG150	3000	1500	200	100
2 MaxX TG 300	3000	1500	500	250

MFB 2000	Długość maks. (mm)	Szerokość maks. (mm)	Maksymalne obciążenie belki (kg)	SWL – ładunek pretów (kg)
2 MaxX 500	3000	1500	800	400
2 MaxX 600 E	3000	1500	900	500
2 MaxX 1000	3000	1500	1500	750
2 MaxX 1500	3000	1500	2000	1000
2 MaxX 2000	3000	1500	2000	1000

MFB – MaxX stała belka

Belka MFB pozwala na doskonałe połączenie magnesów MaxX przeznaczonych do podnoszenia dużych ciężarów podczas prac poziomych. Belka MFB dostępna jest do wszystkich rodzajów MaxX. Odległość 2 haków mocujących, które są częścią standardowej dostawy, można w łatwy sposób regulować za pomocą otworów.



Wymiary i wagi

	MFB 500	MFB 2000
A (mm)	1680	1900
B (mm)	300	415
C (mm)	150	160
D (mm)	15	18
Vaha (kg)	37	75



Dane techniczne/obciążenia

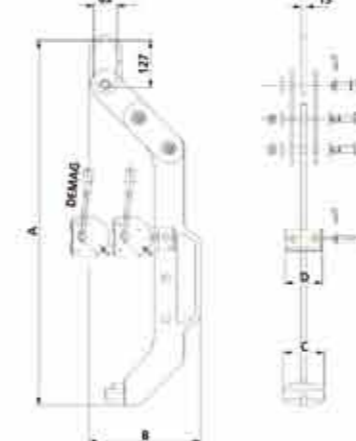
	MVS 250	MVS 500	MVS 1000
Maks. długość belki (mm)	800	1000	1000
Maks. wysokość belki (mm)	550	700	800
Maks. ładunek (kg)	180	350	700

Wymiary i wagi

	MVS 250	MVS 500	MVS 1000
A (mm)	803	976	1075
B (mm)	265	300	332
C (mm)	110	140	140
D (mm)	100	160	160
Vaha (kg)	10	18	19

MVS – MaxX system pionowy

System MVS zaprojektowany w celu pionowego podnoszenia stalowych bloków. MVS można łatwo dostosować do różnych rozmiarów obrabianych elementów zmieniając pozycję kołka. MVS do dyspozycji dla MaxX 250/300 E (MVS 250) – 500/600E (MVS 500) – 1000 (MVS 1000).



MIĘDZYNARODOWY PATENT

Innowacyjne koncepcje technologiczne oraz wspaniałe wyniki sprawiły, że MaxX jest absolutnym numerem jeden w dziedzinie magnetycznego podnoszenia ciężarów ferromagnetycznych.

Zmiany w zakresie innowacji technicznych zastrzeżone.



MaxX®

Magnes do podnoszenia ciężarów sterowany ręcznie o wyjątkowych cechach



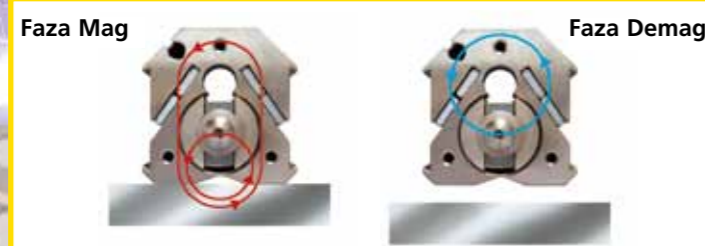
Opatentowana technologia z podwójnym uporządkowaniem neodymów w statorze magnesu.

- lepsze pokonanie szczeliny powietrznej
- mniejsza waga i rozmiary magnesu przy zachowaniu bezpieczeństwa K=3
- wysoka jakość wykonania oraz długa wytrzymałość

MAG Centrum PL Sp. z o.o.

Systemy magnetyczne do podnoszenia i mocowania





Najbardziej praktyczna, bezpieczna i ekonomiczna forma podnoszenia ciężarów ferromagnetycznych. Kilka tysięcy magnesów do podnoszenia ciężarów zainstalowanych na całym świecie potwierdza wysoką jakość magnesów dostarczanych do wielu sektorów przemysłowych.

Wysoka niezawodność

Konstrukcja MaxX wyprodukowana jest z monobloku, bez spawania czy stosowania śrub. Stała wydajność i wysoki poziom odporności.

Skoncentrowana siła

Obwód „Neutralnej aury”; podstawowy patent wszystkich produktów firmy Tecnomagnete, pozwala na koncentrację strumienia magnetycznego poprzez powierzchnię biegunów tylko tam, gdzie jest potrzebna siła. Dyspersje magnetyczne unikają ciężarów pobocznym, co zapewnia stabilną i optymalną wydajność.

Całkowite bezpieczeństwo

Współczynnik bezpieczeństwa 3:1 jest przedmiotem prób każdego magnesu i umożliwia podnoszenie ciężarów w optymalnych warunkach roboczych nawet w przypadku przewidywanych szczelin powietrznych.

Niklowa powierzchnia ochronna

Powierzchnia niklowa poszczególnych stalowych części chroni je przed korozją, podwyższa ich wytrzymałość oraz podwyższa twardość powierzchni biegunów w celu utrzymania optymalnych warunków ciężaru i chroni powierzchnię obrabianych płaszczyzn materiałów.



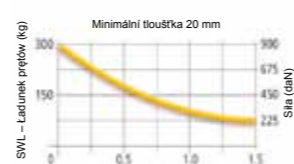
Personel obsługujący może samodzielnie pracować z ładunkiem, który jest przymocowany i podnoszony za górną powierzchnię ciężaru bez deformacji czy uszkodzeń. Optymalne wykorzystanie miejsca pracy, usprawnienie procesu roboczego, lepsze warunki bezpieczeństwa osób oraz wyposażenia warsztatu.



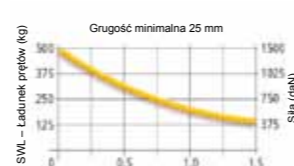
MaxX 125



MaxX 250



MaxX 300 E



MaxX 500



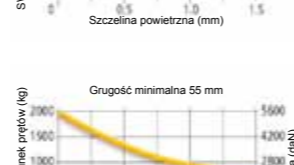
MaxX 600 E



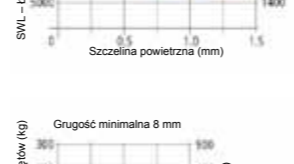
MaxX 1000



MaxX 1500



MaxX 2000



MaxX TG 150



MaxX TG 300

Szeroki zakres rozwiązań

MaxX dostępny jest w różnych modelach o obciążeniach od 125 kg do 2000 kg, w różnych wersjach dla standardowych i obniżonych grubości materiałów.



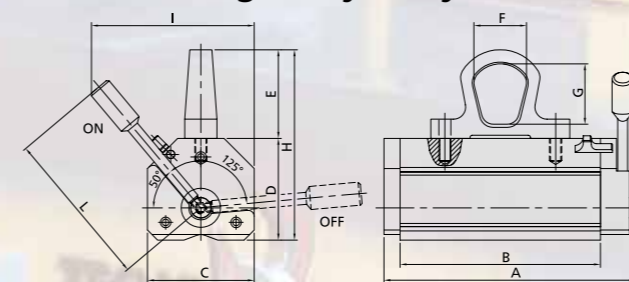
DLA PŁASKICH CIĘŻARÓW

Model	SWL – ładunek maks. kg	Min. grubość mm	Długość maks. mm
MaxX 125	125	20	1000
MaxX 250	250	20	1500
MaxX 500	500	25	2000
MaxX 1000	1000	40	3000
MaxX 1500	1500	45	3000
MaxX 2000	2000	55	3000
MaxX 300 E	300	20	1500
MaxX 600 E	600	25	2000
MaxX TG 150	150	8	1500
MaxX TG 300	300	10	2000

DLA OKRĄGLYCH CIĘŻARÓW

Model	SWL – ładunek maks. kg	Min. grubość mm	Długość maks. mm	Ø maks. mm
MaxX 125	50	10	1000	300
MaxX 250	100	10	1500	300
MaxX 500	200	15	2000	400
MaxX 1000	400	25	3000	450
MaxX 1500	600	30	3000	500
MaxX 2000	800	35	3000	600
MaxX 300 E	120	10	1500	300
MaxX 600 E	250	15	2000	400
MaxX TG 150	50	8	1500	240
MaxX TG 300	100	10	2000	290

Rozmiar, waga i wymiary



Model	Waga kg	Wymiary mm									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
MaxX 125	3,7	121	76	79	79	66	30	44	145	132	137
MaxX 250	6	189	143	79	79	63	35	43	142	130	137
MaxX 500	15	250	199	106	101	88	52	60	189	165	170
MaxX 1000	34	342	284	133	131	88	52	60	219	225	240
MaxX 1500	66	383	316	166	171	122	64	87	293	330	377
MaxX 2000	80	457	390	166	171	122	64	87	293	330	377
MaxX 300 E	6	189	143	79	79	63	35	43	142	130	137
MaxX 600 E	15	250	199	106	101	88	52	60	189	165	170
MaxX TG 150	6	189	170	79	87	63	35	43	150	130	137
MaxX TG 300	16	250	230	106	101	88	52	60	189	165	170



Najwyższa wydajność z odpowiednim ładunkiem

Wszystkie wydajności magnetyczne związane są z fizycznymi i morfologicznymi cechami ładunku, który jest mocowany. Kolejnymi parametrami są szczelina powietrzna, rodzaj materiału oraz temperatura ciężaru.

Grubość ciężaru

Podstawowa reguła mówi, że czym większa jest siła tworzona magnesem, tym większa grubość potrzebna jest do koncentracji 100 % strumienia magnetycznego.



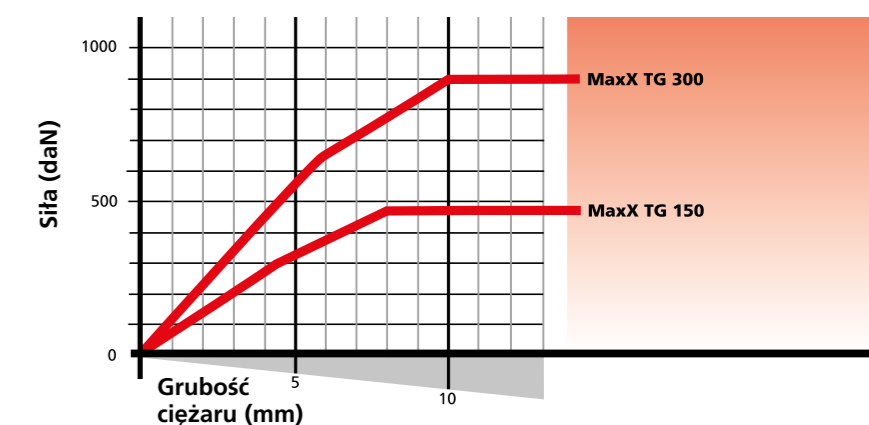
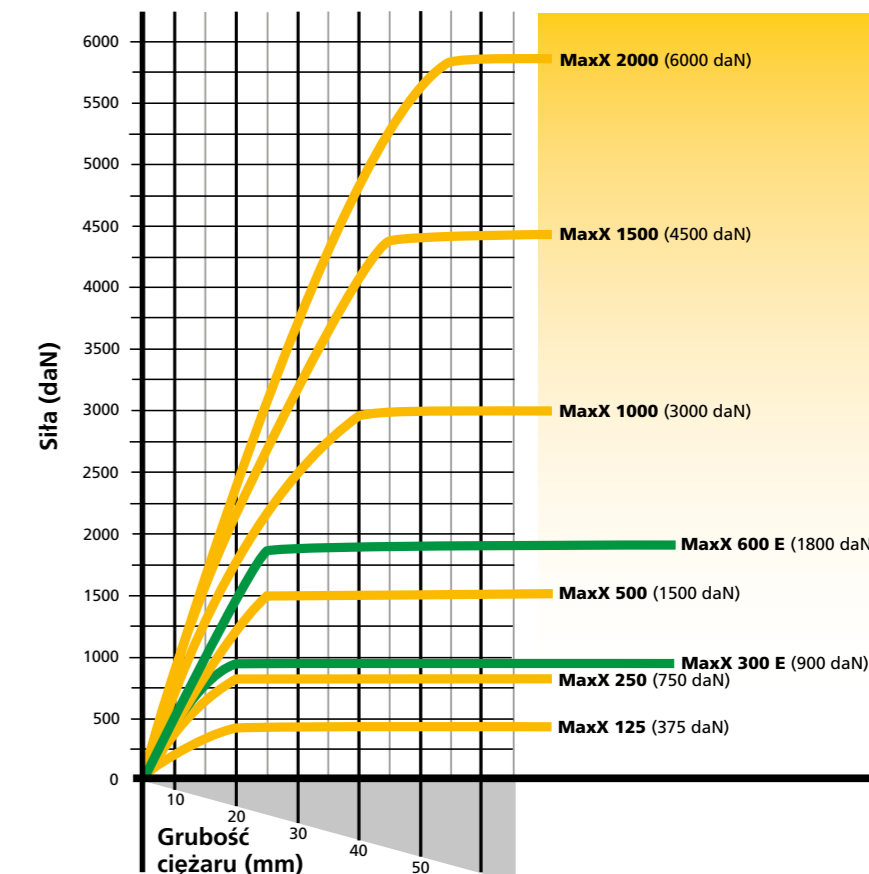
Rodzaj materiału

Z rosnącą zawartością węgla oraz pierwiastków stopowych w materiale dochodzi do obniżenia siły mocowania magnesu.

Temperatura

Wszystkie podane wydajności gwarantowane są dla temperatury ciężaru maks. 80 °C w miejscu powierzchni kontaktu z magnesem.

Krzywa: siła/grubość



Obciążenie wg materiału

